

FICHA TÉCNICA SAP 100

PRODUCTO: Fertilizante.

ACCION: Fertilizante que le aporta a la planta el nitrógeno y azufre que necesita para tener un alto crecimiento y rendimiento.

PRINCIPIO ACTIVO: Sulfato de amonio cristal

CONCENTRACION: 100%

ASPECTO: Sólido granular gris pardo

PRESENTACION: Bolsas x 12,6 Kg

DOSIS: Dilución recomendada al 1 % en volumen del caldo de pulverización.

TOXICIDAD: Clase IV- producto que normalmente no ofrece peligro